

UNIDADES DE TRATAMIENTO TERMICO 50/70/100/140KVA



DESCRIPCION TECNICA

Equipo compacto y portátil construido en un resistente y sólido chasis metálico provisto de puerta con bloqueo mediante llave y ruedas para su movilidad, y 4 cáncamos para su izado, suministra potencia para alimentación de 18 a 48 resistencias 2,7Kw. a bajo voltaje 60 ó 80 V., control automático programable y registro de temperatura para la realización de tratamientos térmicos en campo, 6, 9 ó 12 salidas independientes de control y opción de operación en Automático o Manual para cada salida.

CARACTERISTICAS

ALIMENTACION: Trifásica + tierra (50KVA- 75 A., 70 KVA-105 A. y 140KVA-210 A por fase)
PRIMARIO: 380/415/440V- 50 o 60Hz, conexión en triángulo.
SECUNDARIO: Conexión en estrella:
 50KVA: 60V-270A por fase-P. máx. 48,6Kw
 70KVA: 60V-360A por fase-P. máx. 64,8Kw
 100KVA: 60V-540A por fase-P. máx. 97,2Kw
 140KVA: 60V-720A por fase-P. máx. 129,6Kw

REFRIGERACION : Aire natural y 2 ventiladores 120 cfm. para instrumentación.

RENDIMIENTO: 100 % con temperatura ambiente ≤ de 45°C.

AISLAMIENTO: Clase h.

PROTECCION:

- Por sobre corriente, mediante interruptor trifásico 125 A.
- Por sobre temperatura, disparo interruptor (shunt trip) por señal de sobre temperatura de termostatos (3) incrustados en bobinas de transformador.

SALIDAS:

- Potencia: Mediante 12 ó 24 -conectores autobloqueo de panel 300A.
- Temperatura: 12 ó 24 conectores termopar-K de panel polarizados
- Auxiliares: 2 Bases de panel BS para tomas de 110V-5A (máx.)

OPERACIÓN: Automático o manual con selección individual para cada salida

Standard: Mediante contactores unipolares 200 Amp.

Opcional: Mediante reles de estado sólidos (tiristores-antiparalelo) y fusibles semiconductores-H.R.C. de protección

Indicación individual por canal mediante neones del estado de cada salida

Indicación individual de temperatura para cada canal

MODO AUTOMATICO: Mediante programador-es automático de ciclo P256 de 6 canales, control de velocidad de calentamiento, temperatura y tiempo de mantenimiento, velocidad de enfriamiento y temperatura de final de ciclo. Indicación de estado programa. Función de retención (Hold) e indicación de temperatura real simultanea individual para cada canal.

MODO MANUAL: Mediante 6 ó 12 reguladores de temperatura incorporados en programador y reguladores de energía 0 ÷100%.

REGISTRADOR TEMPERATURA:

Potenciométrico digital programable- 12 ó 24 puntos registro o video registrador (Paperless recorder)

MOVILIDAD:

IZADO: Mediante 4 cáncamos 200Kg./U, en tapa superior

DESPLAZAMIENTO: 4 ruedas 200mmØ (2 fijas y 2 giratorias)

DIMENSIONES Y PESOS (Aprox.):

UNIDAD 50 KVA: 98x68x117cm (LxAxH)-350 Kg

UNIDAD 70 KVA: 98x68x130cm (LxAxH)-425 Kg

UNIDAD 100 KVA: 110x110x140cm (LxAxH)-600 Kg

UNIDAD 140 KVA: 110X110X140cm (LxAxH)-750 Kg

NOTA: Las características indicadas son para equipos standard, otros modelos con diferentes potencias, N° de salidas y opciones de registradores o video registradores, programadores, etc., pueden ser fabricados a según las necesidades a requerimientos del cliente.